

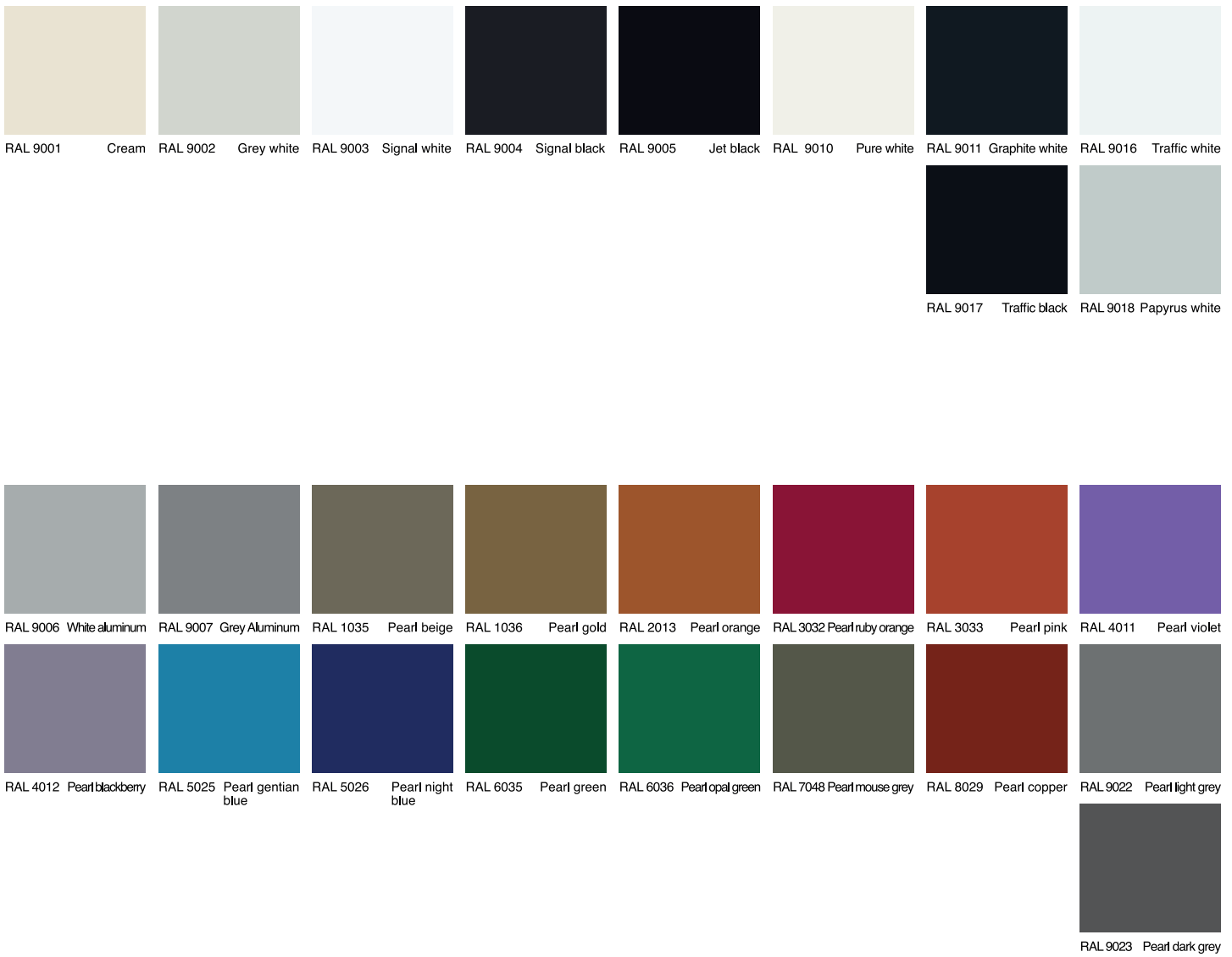
RITVER

PAINTS & COATINGS



POWDER COATINGS

WHERE COLORS AND COATING
UNITE IN SEAMLESS PERFECTION



This catalogue is for reference purpose only, the included colours are based on RAL 841 GL. In application, colour variations between this colour card and the actual colours of the Powder coatings are possible due to several factors some of which are the manufacturing processes, surface properties, texture and absorbency, gloss levels and more.

هذا الكتالوج هو مرجع فقط . الألوان التي يضمها تقوم على RAL 841 GL . .
عند التطبيق. يمكن أن يكون هناك اختلاف بين لون هذه البطاقة والألوان الفعلية
لمسحوق الطلاء و ذلك نظرا لعدة عوامل منها مراحل التصنيع. خصائص السطح
واللمس والامتصاص. ومستويات اللمعان وغيرها.
ولذلك. فإن ريتفر للأصباغ و الدهانات غير مسؤولة عن أي اختلاف بالألوان.
للحصول على لون مطابق تماما. الرجاء طلب لوحة عينة من مثل ريتفر أو التواصل مع
البريد الإلكتروني





RAL 1000 Green beige RAL 1001 Beige RAL 1002 Sand Yellow RAL 1003 Signal yellow RAL 1004 Golden yellow RAL 1005 Honey yellow RAL 1006 Maize yellow RAL 1007 Daffodil yellow



RAL 1011 Brown beige RAL 1012 Lemon yellow RAL 1013 Oyster white RAL 1014 Ivory RAL 1015 Light ivory RAL 1016 Sulfur yellow RAL 1017 Saffron yellow RAL 1018 Zinc yellow



RAL 1019 Grey beige RAL 1020 Olive yellow RAL 1021 Rape yellow RAL 1023 Traffic yellow RAL 1024 Ochre yellow RAL 1027 Curry RAL 1028 Melon yellow RAL 1032 Broom yellow



RAL 1033 Dahlia yellow RAL 1034 Pastel yellow RAL 1037 Sun yellow



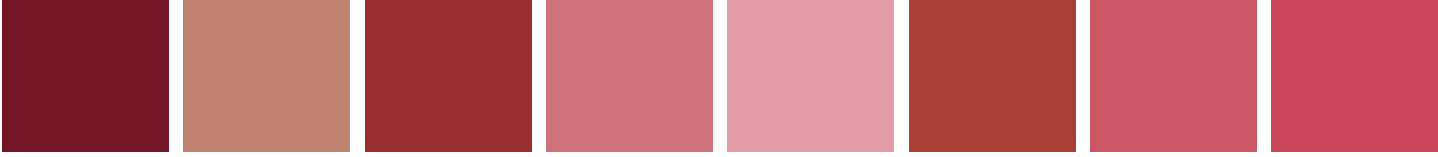
RAL 2000 Yellow orange RAL 2001 Red orange RAL 2002 Vermilion RAL 2003 Pastel orange RAL 2004 Pure orange RAL 2008 Bright red orange RAL 2009 Traffic orange RAL 2010 Signal orange



RAL 2011 Deep orange RAL 2012 Salmon orange



RAL 3000 Flame red RAL 3001 Signal red RAL 3002 Carmine red RAL 3003 Ruby red RAL 3004 Purple red RAL 3005 Wine red RAL 3007 Black red RAL 3009 Oxide red



RAL 3011 Brown red RAL 3012 Beige red RAL 3013 Tomato red RAL 3014 Antique pink RAL 3015 Light pink RAL 3016 Color red RAL 3017 Rose RAL 3018 Strawberry red



RAL 3020 Traffic red RAL 3022 Salmon pink RAL 3027 Raspberry red RAL 3028 Pure red RAL 3031 Orient red



RAL 4001 Red lilac RAL 4002 Red violet RAL 4003 Heather violet RAL 4004 Claret violet RAL 4005 Blue lilac RAL 4006 Traffic purple RAL 4007 Purple violet RAL 4008 Signal violet



RAL 4009 Pastel violet RAL 4010 Telermagenta



RAL 5000 Violet blue RAL 5001 Green blue RAL 5002 Ultramarine blue RAL 5003 Sapphire blue RAL 5004 Black blue RAL 5005 Signal blue RAL 5007 Brilliant blue RAL 5008 Grey blue



RAL 5009 Azure blue RAL 5010 Gentian blue RAL 5011 Steel blue RAL 5012 Light blue RAL 5013 Cobalt blue RAL 5014 Pigeon blue RAL 5015 Sky blue RAL 5017 Traffic blue



RAL 5018 Turquoise blue RAL 5019 Capri blue RAL 5020 Ocean blue RAL 5021 Water blue RAL 5022 Night blue RAL 5023 Distant blue RAL 5024 Pastel blue



RAL 6000 Patina green RAL 6001 Emerald green RAL 6002 Leaf green RAL 6003 Olive green RAL 6004 Blue green RAL 6005 Moss green RAL 6006 Grey olive RAL 6007 Bottle green



RAL 6008 Brown green RAL 6009 Fir green RAL 6010 Grass green RAL 6011 Reseda green RAL 6012 Black green RAL 6013 Reed green RAL 6014 Yellow olive RAL 6015 Black olive



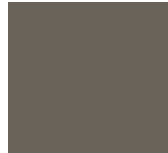
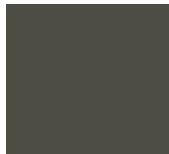
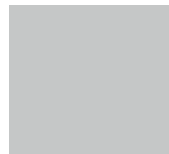
RAL 6016 Turquoise green RAL 6017 May green RAL 6018 Yellow green RAL 6019 Pastel green RAL 6020 Chrome green RAL 6021 Pale green RAL 6022 Olive drab RAL 6024 Traffic green

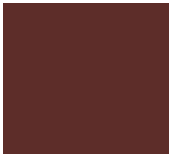
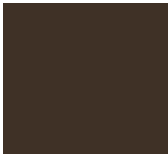
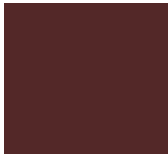
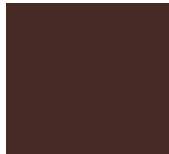
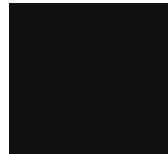
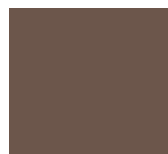
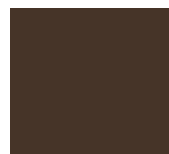


RAL 6025 Fern green RAL 6026 Opal green RAL 6027 Light green RAL 6028 Pine green RAL 6029 Mint green RAL 6032 Signal green RAL 6033 Mint turquoise RAL 6034 Pastel turquoise



RAL 6037 Pure green

							
RAL 7000 Squirrel grey	RAL 7001 Silver grey	RAL 7002 Olive grey	RAL 7003 Moss grey	RAL 7004 Signal grey	RAL 7005 Mouse grey	RAL 7006 Beige grey	RAL 7008 Khaki grey
							
RAL 7009 Green grey	RAL 7010 Tarpaulin grey	RAL 7011 Iron grey	RAL 7012 Basalt grey	RAL 7013 Brown grey	RAL 7015 Slate grey	RAL 7016 Anthracite grey	RAL 7021 Black grey
							
RAL 7022 Umbra grey	RAL 7023 Concrete grey	RAL 7024 Graphite grey	RAL 7026 Granite grey	RAL 7030 Stone grey	RAL 7031 Blue grey	RAL 7032 Pebble grey	RAL 7033 Cement grey
							
RAL 7034 Yellow grey	RAL 7035 Light grey	RAL 7036 Platinum grey	RAL 7037 Dusty grey	RAL 7038 Agate grey	RAL 7039	RAL 7040 Window grey	RAL 7042 Traffic grey A
							
			RAL 7043 Traffic grey B	RAL 7044 Silk grey	RAL 7045 Telegrey 1	RAL 7046 Telegrey 2	RAL 7047 Telegrey 4

							
RAL 8000 Green brown	RAL 8001 Ochre brown	RAL 8002 Signal brown	RAL 8003 Clay brown	RAL 8004 Copper brown	RAL 8007 Fawn brown	RAL 8008 Olive brown	RAL 8011 Nut brown
							
RAL 8012 Red brown	RAL 8014 Sepia brown	RAL 8015 Chestnut brown	RAL 8016 Mahogany brown	RAL 8017 Chocolate brown	RAL 8019 Grey brown	RAL 8022 Block brown	RAL 8023 Orange brown
							
					RAL 8024 Beige brown	RAL 8025 Pale brown	RAL 8028 Terra brown

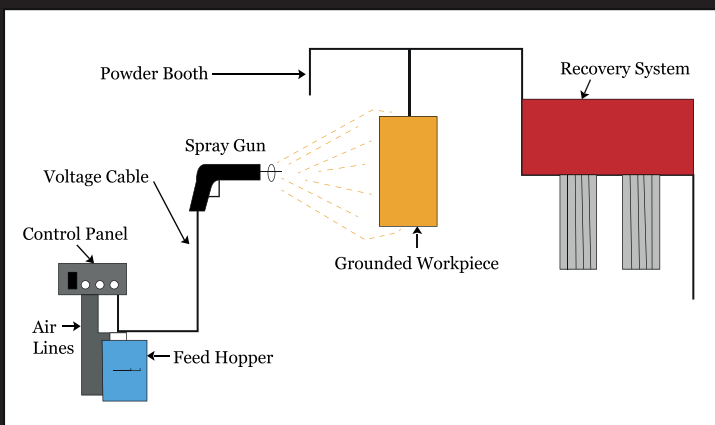
Electrostatic Spray Application

Electrostatic spray application uses a fluidized bed as feed hopper to hold the powder and fluidize it so that it can be pumped to the tip of spray gun using compressed air for transport from the feed hopper to the gun tip. The spray gun is designed to impart an electrostatic charge to the powder material and direct it toward a grounded workpiece. This process makes it possible to apply much thinner coatings with a wide variety of decorative and protective features. The electrostatic charge can be imparted with voltage, called corona charging, or by frictional contact with the inside of the gun barrel, called tribo charging. In a corona charging system, a voltage source generates current through a voltage cable that carries it to the powder gun tip. Powder is pumped through the gun and out of the gun tip using compressed air. As the powder passes through the electrostatic field at the gun tip, it picks up a charge and is attracted to a grounded substrate. The part is then conveyed into an oven for curing of the powder. In the cure oven, the powder melts and cross-links to a hard film to complete the process. Electrostatic spray application of powder is the most common application method. The parts to be coated are cleaned, dried and cooled, the coating is applied and cured at the required temperature for the required time and then cooled for removal from the line.

An electrostatic spray application system includes a delivery system and a charging system. The basic pieces of equipment that make up a single application unit are:

- The feed hopper
- The powder spray gun
- The electrostatic powder source
- The controls

The components are connected by hoses and cables and all the necessary regulators and fittings to complete the package. The powder path through the system will abrade surfaces and may impact fuse and cause restriction to flow. The wear parts in the venturi pump and gun barrel should be checked frequently and replaced when the amount of wear causes flow problems. Hoses should be kept as short as is practical to avoid loops of hose that will restrict flow and contribute to impact fusion.



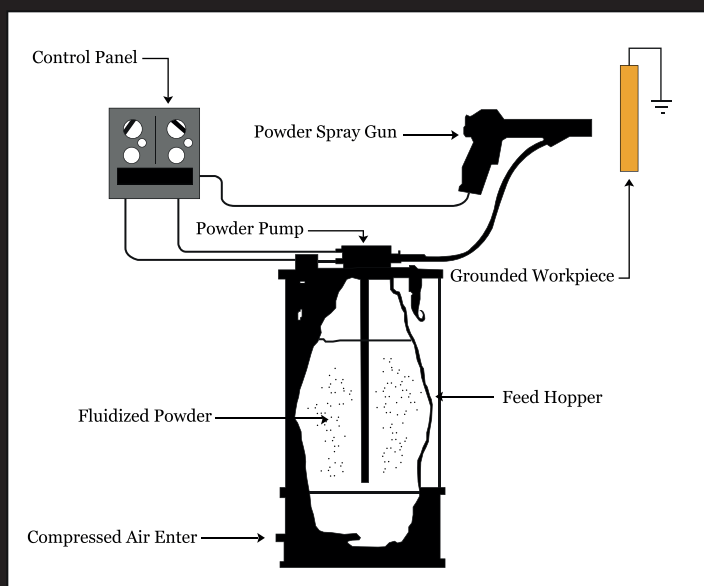
تطبيق الرش الكهروستاتيكي

يستخدم تطبيق الرش الكهروستاتيكي قاعدة ميعة كتغذية للنشاط للاحتفاظ بالمسحوق ويميعها بحيث يمكن ضخها إلى رأس بندقية الرش باستخدام الهواء المضغوط لنقلها من تغذية النشاط إلى طرف البندقية . تم تصميم بندقية الرش لاستيراد شحنة كهرباء لمادة المسحوق وتوجيهها نحو قطعة تصنيع على الأرض . هذه العملية تجعل من الممكن تطبيق طلاء أرق بكثير مع مجموعة واسعة من ميزات الديكور والحماية . الشحنة الكهروستاتيكية يمكن الكشف عنها مع الجهد وتسمى شحن الإكليل . أو بالتماس الاحتكاك مع داخل ماسورة البندقية تسمى شحن التبريد . في نظام شحن الإكليل . مصدر الجهد يولد تيار من خلال كابل الجهد الذي يحملها إلى طرف المسحوق . ويتم ضخ المسحوق من خلال البندقية وخارج طرف البندقية باستخدام الهواء المضغوط . كما يمر المسحوق من خلال الحقل الكهربائي في طرف البندقية . ويلتقط شحنة وينجذب إلى الركيزة الأرضية . ثم يتم تحويل الجزء داخل الفرن للمعالجة المسحوق . في فرن المعالجة . يذوب المسحوق وعبر الوصلات إلى فيلم صلب لإكمال العملية . تطبيق الرش الكهروستاتيكي للمسحوق هو أسلوب التطبيق الأكثر شيوعا . القطع التي يتم طلاؤها يجب أن تكون نظيفة وجافة وباردة . يتم تطبيق ومعالجة الطلاء في درجة الحرارة المطلوبة للوقت المطلوب ثم تبريده لإزالة التلوث على خط .

وبشمل نظام تطبيق الرش الكهروستاتيكي نظام التسليم ونظام الشحن . القطع الأساسية من المعدات التي تشكل وحدة تطبيق واحدة هي :

- قادوس تغذية
بندقية رش المسحوق
مصدر المسحوق الكهروستاتيكي
عناصر التحكم

المكونات موصلة بخراطيم وكابلات وجميع المنظمات والتجهيزات اللازمة لاستكمال المجموعة . مر المسحوق من خلال النظام تسبب تآكل الأسطح ويمكن أن تؤثر على الصمامات ويسبب قيود التدفق . يجب فحص أجزاء التآكل في مضخة الرشاش وبرميل البندقية بشكل متكرر واستبدالها عندما يسبب حجم التآكل مشاكل تدفق . يجب الاحتفاظ بأقصر خراطيم حيث يكون ذلك عمليا لتجنب تكون الحلقاء في الخرطوم الذي من شأنه أن يحد من التدفق ويسبب في التأثير على الانصهار .



POLYURETHANE

Polyurethane series are characterized by excellent surface extension and they are obtained by a combination between a polyester resin and an isocyanate hardener. They provide a durable, attractive coating for products which are subject to exterior exposure These powder coatings have excellent UV and weathering resistance without chalking of the film . Due to their chemical Environment, they are particularly suitable for outdoor products such as sports and recreation equipment, outdoor furniture, reflective lighting fixtures, lawn and garden implements, playground equipment, automotive aftermarket and marine parts. They can be formulated for applications both with corona and tribo spray guns, in automatic and manual equipment.

البولي يوريثين

تتميز سلسلة مادة البولي يوريثين إمتداد سطح ممتازة ويتم الحصول عليها عن طريق الجمع بين راتنجات البوليستر وتصليب الإيزوسيانات . أنها توفر طلاء دائم و جذابة للمنتجات التي تخضع للتعرض الخارجي . مساحيق الطلاء هذه تخضع لمقاومة ممتازة للأشعة فوق بنفسجية والعوامل الجوية بدون تبيض الفيلم . بسبب بيئتها الكيميائية ، فهي مناسبة بشكل خاص للمنتجات الخارجية مثل المعدات الرياضية والترويحية . والآثاث الخارجي . وأجهزة الإضاءة العاكسة . الحداثق والحداثق المعلقة . ومعدات الملاعب . وقطع غيار السيارات وقطع الغيار البحرية . يمكن صياغتها لتطبيقات كل من رشاشات الإكليل والتبريد في المعدات الآلية واليدوية .

EPOXY

What doesn't need, outdoor resistance but good chemical properties.



الإيبوكسي

كل ما لا يحتاج لمقاومة خارجية ولكن يحتاج لخصائص كيميائية جيدة .

POLYESTER

All metals for outdoor exposure with good mechanical properties.

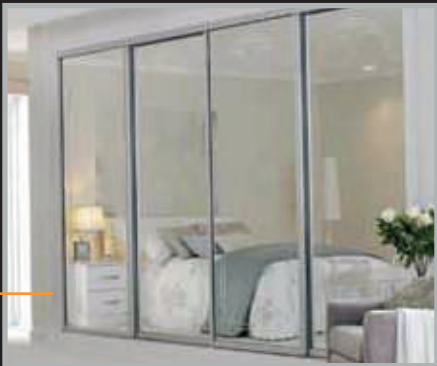


البوليستر

لكل المعادن الخارجية التي تحتاج لخصائص كيميائية عالية

EPOXY POLYESTER

What does not need. outdoor resistance but good in chemical resistance(for detergent, tomato sauce, kitchen oil, etc.) and good mechanical properties.



إيبوكسي البوليستر

ما لا يحتاج لمقاومة خارجية ولكن يحتاج لمقاومة المواد الكيميائية (المنظفات ، صلصة الطماطم ، زيت المطبخ وغيرها)أو خصائص ميكانيكية جيدة.



RITVER

PAINTS & COATINGS

ITALY

Viale Caduti per la Liberta 9
Monte S. Pietro
Tel: +39 051 676 1657

UAE

11th Floor, One Lake Plaza
JLT, Dubai
Tel: +971 4 450 4287

LEBANON

Batroun St., Reaidy Bldg. Hosrayel,
Jbeil, Lebanon
Tel: +961 9 791230

IRAQ

Street 43 - Area 901,
Karrada, Baghdad, Iraq
Tel: +964 773 6221 522

QATAR

Industrial Area St. 44 Gate 40,
Doha, Qatar
Tel: +974 441 66100

OMAN

Ghala Industrial, Khowair,
Muscat, Oman
Tel: +968 24 50 3022

NIGERIA

159b Sinari Daraniju St., Off Adjose
Adeogun Victoria Island, Lagos, Nigeria
Tel: +234 90 93933075

KUWAIT

Industrial Subhan Block 6
St. 161-Bldg. 6 Alsefat - 13004

KSA

Eastern Ring Road, Exit 15,
Hazaz Bldg, Riyadh, KSA
Tel: +966 11 810 3697

CANADA

Loz, Cynthia Jean St. Markham,
ON, CA L6C 2W3.

 +971 55 559 4192

 @ritverpaintsofficial

 Ritver Paints and Coatings

 @RitverPaintsCoatings

 www.ritver.com

 customercare@ritver.com



SCAN THIS CODE 